

ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДМЕТУ ЗАКУПКИ И ПОСТАВЩИКУ

I. Требования к предмету закупки

1. Код ОКДП 9422030;

2. Потребность Организатора закупки указана в Приложении № 1.

Требования к качеству, техническим характеристикам услуги, к функциональным характеристикам (потребительским свойствам) и иные требования, связанные с определением соответствия оказываемой услуги потребностям инициатора закупки, указаны в Приложении № 2.

Поставщик услуг должен быть одобрен службой качества АО "АВТОВАЗ".

3. Место, условия и сроки (периоды) оказания услуги:

Детали после покрытия должны быть упакованы в тару KLT (тару предоставляет заказчик) и доставлены до склада АО "АВТОВАЗ", расположенного по адресу г.Тольятти, ул. Южное шоссе, 36 транспортом Поставщика.

Период закупки: 2026 - 2027 гг.

4. Условия оплаты: отсрочка платежа 30 календарных дней.

II. Требования к Поставщику

1. Основные требования:

- правоспособность, создание и регистрация в установленном порядке;
- соответствие требованиям, устанавливаемым в соответствии с законодательством РФ к лицам, осуществляющим поставки товаров, выполнение работ, оказание услуг, являющихся предметом закупки;

- непроведение ликвидации юридического лица и отсутствие решения арбитражного суда о признании юридического лица, индивидуального предпринимателя банкротом и об открытии конкурсного производства;

- неприостановление деятельности контрагента в порядке, предусмотренном Кодексом РФ об административных правонарушениях, на день подачи заявки в целях участия в закупках;

- отсутствие сведений о Поставщике, в том числе информации об учредителях, о членах коллегиального исполнительного органа, лице, исполняющем функции единоличного исполнительного органа участника закупки - юридического лица в реестре недобросовестных поставщиков, предусмотренном ст. 5 Федерального закона № 223-ФЗ и Федеральным законом № 44 - ФЗ.

- лицо, являющееся руководителем юридического лица не должно иметь действующую дисквалификацию, ограничения по службе либо запрет заниматься профессиональной или иной деятельностью;

- финансово-хозяйственная деятельность потенциального поставщика не должна создавать высокие налоговые риски для Общества и/или быть направленным на получение необоснованной налоговой выгоды;

- регистрация в качестве участника закупки путем направления анкеты на электронный адрес, указанный в извещении об открытии закупки.

2. Дополнительные требования:

- потенциальный поставщик должен обладать достаточными ресурсами для выполнения обязательств по поставке товаров, работ и услуг;

- потенциальный поставщик не должен быть связан с другими участниками закупки. Под связанными участниками закупки понимаются участники закупки, находящиеся под прямым или косвенным контролем одних и тех же физических лиц;

- в отношении потенциального поставщика, его учредителей и руководителей не возбуждены уголовные дела по основаниям, связанным с производственной деятельностью, имеющей отношение к предмету закупки, либо коррупционного характера;

Все требования к участнику закупок могут быть также установлены в документации о закупке к соисполнителям (субподрядчикам, субпоставщикам), привлекаемым участником закупки для исполнения договора с Заказчиком. Ответственность за соответствие всех привлекаемых субпоставщиков (субподрядчиков, соисполнителей), независимо от

выполняемого ими объема поставок, работ, услуг, требованиям, указанным в документации о закупке, в том числе наличия у них разрешающих документов, несет участник процедуры закупки.

Приложение № 1

Прошу предоставить по каждому изделию для покрытия цену покупки:

№	Номер	Наименование	Тип покрытия	Ориентировочный объем для покрытия в год, штук
1	F00845-0020641-008	Болт крепления правой опоры подвески дв	Цлам 120	188000
2	F00845-0034441-009	БОЛТ M10X1,5x25	SA3GS	232000
3	F00845-0034467-009	Болт M12x1,75x90 с шайбой в сборе	SA3GS	190000
4	F00845-0093124-009	Болт M10x1,5x40 с шайбой	SA3GS	80000
5	F00845-0093563-009	Болт M12x1,75x65 с шайбой	SA3GS	92000
6	F00845-0006772-008	Болт с шестигранной фланцевой головкой М	Цлам 480	60000
7	F21800-1001515-008	Болт крепления кронштейна задней опоры п	Цлам 120	86000
8	F00001-0038381-298	Болт M8x20	Цлам 480 ч	80000
9	F00845-0034465-009	Болт M12x1,75x95 с шайбой в сборе	SA3GS	120000

Приложение № 2

Технические требования

1. Вид покрытия

Цинк-ламельное покрытие серебристого цвета, отвечающее требованиям, указанным в чертеже на изделие и нормативным документам на покрытие:

- И 37.101.1471 "Ламельное цинковое покрытие";
- ГОСТ Р ИСО 10683 "Изделия крепежные. Системы неэлектролитических цинк-ламельных покрытий";
- ST 01-71-002 "Защита от воздействия окружающей среды повторяющихся деталей одного узла и деталей многоразового использования".

2. Требования к цинк-ламельному покрытию

2.1 Внешний вид - цвет покрытия серебристо-серый. Покрытие должно быть сплошным, без не покрытых участков, без наплывов и посторонних включений на резьбе и в углублениях, мешающих сборке. Не должно быть вздутий, отслаивания покрытия, трещин, сколов до основного металла, повреждений и других дефектов, которые отрицательно влияют на защиту от коррозии и/или функцию. Допускаются царапины и риски от соприкосновения деталей друг с другом без разрушения покрытия до основного металла.

2.2 Адгезия - покрытие не должно отделяться от основного металла. Проверка адгезии покрытия методом отрыва липкой ленты (Tesa AG 4651). Допускается небольшое количество материала покрытия на липкой ленте.

2.3 Толщина покрытия должна обеспечить требуемую коррозионную стойкость и соответствовать НД на покрытие согласно чертежу. Значения минимальной толщины покрытия указаны в Таблице.

2.4 Свинчиваемость резьбы крепежных изделий должна быть обеспечена с проходными калибрами (с допуском 6h) по всей длине контролируемой резьбы. Наличие забоин по резьбе должно быть минимальным и не препятствовать свинчиваемости резьбы с резьбовым калибром.

2.5 Коррозионная стойкость покрытия в камере соляного тумана согласно требованию чертежа и НД на покрытие. Количество часов испытания коррозионной стойкости указаны в Таблице.

2.6 Коэффициент трения согласно требованию чертежа. Значения коэффициента трения указаны в Таблице. Испытания проводит заказчик - АО "БелЗАН".

3. Контроль качества покрытия

3.1 Контроль покрытия каждой партии:

- внешний вид;
- адгезия;
- толщина;
- свинчиваемость изделий с резьбовыми калибрами.

3.2 Периодические контрольные испытания:

- коррозионная стойкость покрытия в камере соляного тумана согласно ГОСТ 9.308, DIN 9227 с периодичностью не менее одного раза в полгода.
- испытание на коэффициент трения проводит заказчик - АО "БелЗАН". Для проведения испытания исполнитель обязан предоставлять покрытые изделия или образцы свидетели в количестве 10 штук на АО "БелЗАН" с периодичностью один раз в полгода.

Таблица

№	Номер	Вес, г	Площадь, дм ²	Вид покрытия	Ми- ним. тол- щина покры- тия, мкм	Коррозионная стойкость (в часах)		Коэффициент трения
						белая	красная	
1	8450020641	50,51	0,538	Цлам 120 по И 37.101.1471	4	-	120	-
2	8450034441	30,98	0,285	SA3GS по 01-71-002	8	200	600	0,12-0,18
3	8450034467	82,35	0,914	SA3GS по 01-71-002	8	200	600	0,12-0,18
4	8450093124	45,06	0,475	SA3GS по 01-71-002	8	200	600	0,12-0,18
5	8450093563	73,01	0,669	SA3GS по 01-71-002	8	200	600	0,12-0,18
6	8450006772	131,7	0,722	Цлам.480 по И 37.101.1471	8	96	480	0,12-0,18
7	2180-1001515	87,44	0,648	Цлам 120 по И 37.101.1471	4	-	120	-
8	1/38381/29	17,64	0,14	Цлам 480 ч по И 37.101.1471	8	96	480	0,12-0,18
9	8450034465	100,4	0,94	SA3GS по 01-71-002	8	200	600	0,12-0,18

Директор по маркетингу и сбыту


10.07.26.

К.А. Федоров